

#### Madreviti in acciaio

## Caratteristiche costruttive e prestazionali

Madreviti in acciaio automatico con filettatura Trapezoidale. La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura degli spigoli dei filetti. Raccomandate per azioni di regolazione manuale e serraggio.

#### Impieghi consigliati

#### Gamma MAC

Madreviti di forma cilindrica. Lunghezza della parte filettata dimensionata per azioni di serraggio. Idonea all'inserimento e fissaggio all'interno di tubi o strutture cave. Comoda per la rilavorazione a disegno.

#### Gamma MACXL

Madreviti di forma cilindrica con lunghezza maggiorata per aumentare la superficie di contatto fra i filetti. Idonee per serraggi pesanti. Raccomandate in coppia con gamma viti RAT Heavy.

#### Gamma MAF

Madreviti di forma cilindrica con flangia preforata per viti di fissaggio di tipo TCCE.



#### Gamma MAE

Madreviti di forma esagonale. Particolarmente comode per regolazioni manuali con chiave.

#### Gamma MAQ e MAQF

Madreviti di forma quadra parallelepipeda. Lunghezza della parte filettata dimensionata per azioni di serraggio. La gamma MAQF presenta una preforatura per per viti di fissaggio di tipo TCCE.

# Caratteristiche meccaniche materia prima

## Acciaio automatico IISMnPb37 I.0737

cciaio a basso contenuto di carbonio, con S e Pb. Il contenuto di Pb resta largamente entro i limiti massimi previsti dalla normativa sulla limitazione delle sostanze pericolose presenti in apparecchiature elettriche ed elettroniche. Acciaio saldabile a filo (MIG-MAG) e ad elettrodo.

<b>Dati Tecnici</b>	Gamme MAC - MACXL - MAF - MAE
	MAQ - MAQF
Filettatura	Trapezio DIN 103 ISO 2901-04
Tolleranza filettatura	7H
Numero di principi	I - 2
Diametri disponibili:	
I principio	12 - 80 mm
2 principi	12 - 40 mm
Passi disponibili:	
I principio	3 - 10 mm
2 principi	6 - 14 mm
Senso di rotazione:	
I principio	destro e sinistro
2 principi	destro
Tolleranze di accoppiamento:	entro i range previsti dalle tolleranze di
	filettatura 7e (vite) 7H (madrevite)
tolleranza assiale standard	0,25 mm
tolleranza radiale standard	0,30 mm





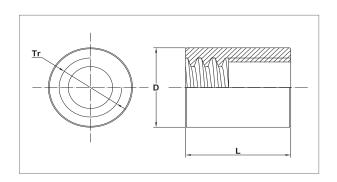


## Madreviti in acciaio Gamma Cilindriche MAC

Caratteristiche Tecniche					
Materia prima	Acciaio 11SMnPb37 1.0737				
Principi di filetto	1				
Tolleranze boccola					
D	h9				
L	± 0,1 mm				



Indicata per azioni di serraggio. Idonea all'inserimento e fissaggio all'interno di tubi o strutture cave. Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice	Filetto	Verso	D	L	massa	Superficie di supporto	Rendimento dinamico
	Articolo			mm	mm	gr	in mm²	
S	MAC12031D	Tr12x03	dx	36	36	250	593,76	0,34
S	MAC12031S	Tr12x03 LH	sx	36	36	250	593,76	0,34
S	MACI404ID	Tr14x04	dx	36	36	245	678,58	0,35
S	MAC14041S	Tr14X04 LH	sx	36	36	245	678,58	0,35
S	MAC16041D	Tr16x04	dx	36	36	230	791,68	0,32
S	MAC16041S	Tr16x04 LH	sx	36	36	230	791,68	0,32
S	MACI804ID	Tr18x04	dx	36	36	220	904,77	0,32
S	MAC18041S	Tr18x04 LH	sx	36	36	220	904,77	0,32
S	MAC2004ID	Tr20x04	dx	40	40	300	1130,97	0,25
S	MAC20041S	Tr20x04 LH	sx	40	40	395	1130,97	0,25
S	MAC22051D	Tr22x05	dx	40	40	285	1225,22	0,28
S	MAC22051S	Tr22x05 LH	sx	40	40	280	1225,22	0,28
S	MAC25051D	Tr25x05	dx	45	45	400	1590,43	0,26
S	MAC25051S	Tr25x05 LH	sx	45	45	395	1590,43	0,26
S	MAC28051D	Tr28x05	dx	45	45	360	1802,48	0,25
S	MAC28051S	Tr28x05 LH	sx	45	45	360	1802,48	0,25
S	MAC30061D	Tr30x06	dx	50	50	520	2120,57	0,26
S	MAC30061S	Tr30x06 LH	sx	50	50	515	2120,57	0,26
S	MAC35061D	Tr35x06	dx	55	55	650	2764,6	0,22
S	MAC35061S	Tr35x06 LH	sx	55	55	650	2764,6	0,22
S	MAC36061D	Tr36x06	dx	55	55	635	2851	0,22
S	MAC36061S	Tr36x06 LH	sx	55	55	635	2851	0,22
S	MAC4007ID	Tr40x07	dx	60	60	800	3440,04	0,24
S	MAC40071S	Tr40x07 LH	sx	60	60	795	3440,04	0,24
S	MAC45081D	Tr45x08	dx	65	65	960	4186,17	0,24
S	MAC45081S	Tr45x08 LH	sx	65	65	960	4186,17	0,24
S	MAC50081D	Tr50x08	dx	70	70	1110	5057,96	0,24
S	MAC50081S	Tr50x08 LH	sx	70	70	1110	5057,96	0,24
S	MAC55091D	Tr55x09	dx	80	80	1760	6346,01	0,23
S	MAC60091D	Tr60x09	dx	80	80	1500	6974,33	0,23
S	MAC60091S	Tr60x09 LH	SX	80	80	1500	6974,33	0,23
S	MAC70101D	Tr70x10	dx	100	100	3875	10210,17	0,22
S	MAC80101D	Tr80x10	dx	120	120	8080	11780,27	0,22

**S** Stock disponibile a magazzino

R Disponibile su richiesta





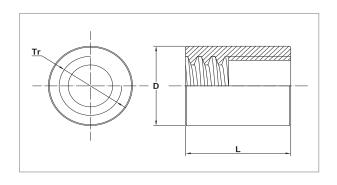


# Madreviti in acciaio Gamma Cilindriche MAC 2 principi

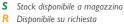
Caratteristiche Tecniche					
Materia prima	Acciaio 11SMnPb37 1.0737				
Principi di filetto	2				
Tolleranze boccola					
D	h9				
L	± 0,1 mm				



Indicata per azioni di serraggio. Idonea all'inserimento e fissaggio all'interno di tubi o strutture cave. Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MAC12062D	Tr12x06 (P3)	dx	36	36	250	593.76	0.37
S	MAC14082D	Tr14x08 (P4)	dx	36	36	245	678.58	0.46
S	MAC16082D	Tr16x08 (P4)	dx	36	36	230	791.68	0.36
S	MAC18082D	Tr18x08 (P4)	dx	36	36	220	904.77	0.35
S	MAC20082D	Tr20x08 (P4)	dx	40	40	300	1130.97	0.34
S	MAC22102D	Tr22x10 (P5)	dx	40	40	285	1225.22	0.38
S	MAC25102D	Tr25×10 (P5)	dx	45	45	400	1590.43	0.36
S	MAC30122D	Tr30x12 (P6)	dx	50	50	520	2120.57	0.34
S	MAC40142D	Tr40×14 (P7)	dx	60	60	800	3440.04	0.36







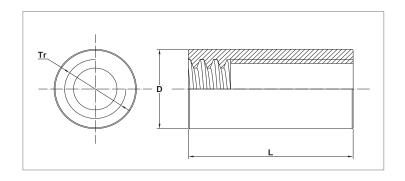


## Madreviti in acciaio Gamma Cilindriche MAC XL

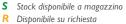
Caratteristiche Tecniche					
Materia prima	Acciaio 11SMnPb37 1.0737				
Principi di filetto	1				
Tolleranze boccola					
D	h9				
L	± 0,1 mm				



Indicata per azioni di serraggio pesante.
Idonea per serraggi pesanti.
Raccomandate in coppia con la gamma viti RAT heavy. Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice	Filetto	Verso	D	L	massa	Superficie di supporto
	Articolo			mm	mm	gr	in mm²
S	MACXLI604ID	Tr16x04	dx	36	48	305	1055,57
S	MACXL20041D	Tr20x04	dx	40	60	450	1696,46
S	MACXL25051D	Tr25x05	dx	45	75	665	2650,71
S	MACXL30061D	Tr30x06	dx	50	90	935	3817,03





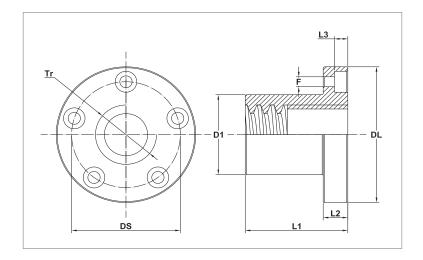




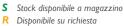
## Madreviti in acciaio Gamma Flangiate MAF

Caratteristiche Tecniche					
Materia prima	Acciaio 11SMnPb37 1.0737				
Principi di filetto	1				
Tolleranze boccola					
DI	h7				
DL, DS, L1, L2, L3	± 0,1 mm				





	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	DL mm	Ds mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori	viti TCCE	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
											8.8			
S	MAFI604ID	Tr16x04	dx	22	45	32	30	10	6	4	M 5	130	659.73	0.37
S	MAF20041D	Tr20×04	dx	30	52	40	40	12	6	5	M 5	230	1130.97	0.33
S	MAF25051D	Tr25×05	dx	35	62	48	45	12	6.5	5	M 6	365	1590.43	0.29
S	MAF30061D	Tr30x06	dx	40	68	53	50	12	6.5	5	M 6	470	2120.57	0.3
S	MAF40071D	Tr40x07	dx	55	84	68	65	12	6.5	6	M 6	945	3726.71	0.28
S	MAF50081D	Tr50x08	dx	65	100	80	80	15	9	6	M 8	1490	5780.53	0.25





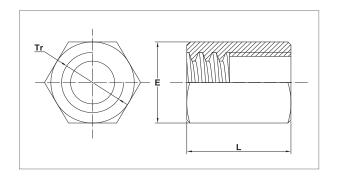




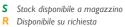
## Madreviti in acciaio Gamma Esagonali MAE

Caratteristiche Tecniche						
Materia prima	Acciaio 11SMnPb37 1.0737					
Principi di filetto	1					
Tolleranze boccola						
Е	h9					
L	± 0,1 mm					





	Codice	Filetto	Verso	E	L	massa	Superficie di supporto	Rendimento dinamico
	Articolo			mm	mm	gr	in mm²	
S	MAEI604ID	Tr16x04	dx	27	24	83	791,68	0,32
S	MAE20041D	Tr20x04	dx	30	30	112	1130,97	0,25
S	MAE25051D	Tr25x05	dx	45	45	450	1590,43	0,26
S	MAE30061D	Tr30x06	dx	50	50	585	2120,57	0,26
S	MAE40071D	Tr40x07	dx	60	60	906	3440,04	0,24
S	MAE50081D	Tr50x08	dx	70	70	1316	5057,96	0,24



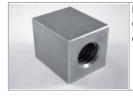




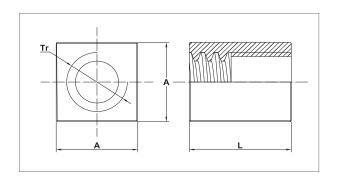


### Madreviti in acciaio Gamma Quadre MAQ

Caratteristiche Tecniche					
Materia prima	Acciaio I ISMnPb37 I.0737				
Principi di filetto	1				
Tolleranze boccola					
A	hII				
L	± 0,1 mm				



Indicata per azioni di serraggio. Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice	Filetto	Verso	А	L	massa	Superficie di supporto	Rendimento dinamico
	Articolo			mm	mm	gr	in mm²	
S	MAQ12031D	Tr12x03	dx	25	30	122	494.8	0.34
S	MAQ12031S	Tr12x03 LH	sx	25	30	122	494.8	0.34
S	MAQ14041D	Tr14x04	dx	30	35	208	659.73	0.35
S	MAQ1404IS	Tr14X04 LH	sx	30	35	208	659.73	0.35
S	MAQ1604ID	Tr16x04	dx	30	40	198	769.69	0.32
S	MAQ1604IS	Tr16x04 LH	sx	30	40	198	769.69	0.32
S	MAQ1804ID	Tr18x04	dx	35	40	310	1005.31	0.32
S	MAQ1804IS	Tr18x04 LH	sx	35	40	310	1005.31	0.32
S	MAQ2004ID	Tr20x04	dx	40	50	512	1413.72	0.25
S	MAQ2004IS	Tr20x04 LH	sx	40	50	512	1413.72	0.25
S	MAQ22051D	Tr22x05	dx	40	50	490	1531.53	0.28
S	MAQ22051S	Tr22x05 LH	sx	40	50	490	1531.53	0.28
S	MAQ25051D	Tr25x05	dx	45	55	678	1943.86	0.26
S	MAQ25051S	Tr25x05 LH	sx	45	55	678	1943.86	0.26
S	MAQ28051D	Tr28x05	dx	45	55	627	2203.04	0.25
S	MAQ28051S	Tr28x05 LH	sx	45	55	627	2203.04	0.25
S	MAQ30061D	Tr30x06	dx	50	60	873	2544.69	0.26
S	MAQ30061S	Tr30x06 LH	sx	50	60	873	2544.69	0.26
S	MAQ35061D	Tr35x06	dx	60	75	1611	3769.91	0.22
S	MAQ35061S	Tr35x06 LH	sx	60	75	1611	3769.91	0.22
S	MAQ4007ID	Tr40x07	dx	60	75	1442	4300.05	0.24
S	MAQ40071S	Tr40x07 LH	sx	60	75	1442	4300.05	0.24
S	MAQ45081D	Tr45x08	dx	70	90	2430	5796.24	0.24
S	MAQ45081S	Tr45x08 LH	sx	70	90	2430	5796.24	0.24
S	MAQ50081D	Tr50x08	dx	70	90	2170	6503.1	0.24
S	MAQ50081S	Tr50x08 LH	sx	70	90	2170	6503.I	0.24
S	MAQ55091D	Tr55x09	dx	80	100	3305	7932.52	0.23
S	MAQ60091D	Tr60x09	dx	80	100	2990	8717.92	0.23
S	MAQ60091S	Tr60x09 LH	sx	80	100	2990	8717.92	0.23
S	MAQ70101D	Tr70x10	dx	100	120	3020	12252.2	0.22

**S** Stock disponibile a magazzino

R Disponibile su richiesta





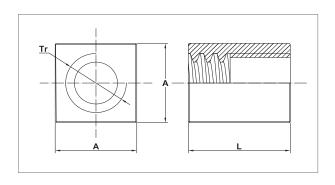


## Madreviti in acciaio Gamma Quadre MAQ 2 principi

Caratteristiche Tecniche						
Materia prima	Acciaio I I SMnPb37 I.0737					
Principi di filetto	2					
Tolleranze boccola						
Α	hII					
L	± 0,1 mm					



Indicata per azioni di serraggio. Comoda per la rilavorazione a disegno.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	A mm	L mm	massa gr	Superficie di supporto in mm²	Rendimento dinamico
S	MAQ12062D	Tr12x06 (P3)	dx	25	30	122	494,8	0,37
S	MAQ14082D	Tr14x08 (P4)	dx	30	35	208	659,73	0,46
S	MAQ16082D	Tr16x08 (P4)	dx	30	40	198	769,69	0,36
S	MAQ18082D	Tr18x08 (P4)	dx	35	40	310	1005,31	0,35
S	MAQ20082D	Tr20x08 (P4)	dx	40	50	512	1413,72	0,34
S	MAQ22102D	Tr22x10 (P5)	dx	40	50	490	1531,53	0,38
S	MAQ25102D	Tr25×10 (P5)	dx	45	55	678	1943,86	0,36
S	MAQ30122D	Tr30x12 (P6)	dx	50	60	873	2544,69	0,34
S	MAQ40142D	Tr40×14 (P7)	dx	60	75	1442	4300,05	0,36





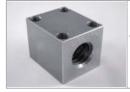




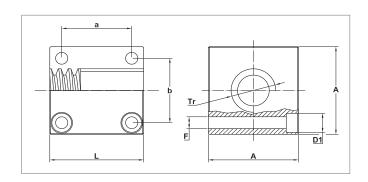


## Madreviti in acciaio Gamma Quadre Preforate MAQF

Caratteristiche Tecniche							
Materia prima	Acciaio 11SMnPb37 1.0737						
Principi di filetto	1						
Tolleranze boccola							
Α	hII						
L	± 0,1 mm						



Indicata per azioni di serraggio. Preforata per montaggio con viti TCCE.



	Codice	Filetto	Verso	Α	L	a	b	D1	massa	Superficie di supporto	Rendimento dinamico
	Articolo			mm	mm	mm	mm	viti	gr	in mm²	
								TCCE 8.8			
S	MAQFI203ID	Tr12x03	dx	25	30	20	17	M4	107	494.8	0.34
S	MAQFI203IS	Tr12x03 LH	sx	25	30	20	17	M4	107	494.8	0.34
S	MAQFI404ID	Tr14x04	dx	30	35	24	20	M5	181	659.73	0.35
S	MAQFI404IS	Tr14X04 LH	sx	30	35	24	20	M5	181	659.73	0.35
S	MAQFI604ID	Tr16x04	dx	35	40	26	24	M5	280	769.69	0.32
S	MAQFI604IS	Tr16x04 LH	sx	35	40	26	24	M5	280	769.69	0.32
S	MAQFI804ID	Tr18x04	dx	35	40	26	24	M5	267	1005.31	0.32
S	MAQF18041S	Tr18x04 LH	SX	35	40	26	24	M5	267	1005.31	0.32
S	MAQF20041D	Tr20x04	dx	40	50	38	28	M6	465	1413.72	0.25
S	MAQF20041S	Tr20x04 LH	SX	40	50	38	28	M6	465	1413.72	0.25
S	MAQF22051D	Tr22x05	dx	40	50	38	29	M6	443	1531.53	0.28
S	MAQF22051S	Tr22x05 LH	SX	40	50	38	29	M6	443	1531.53	0.28
S	MAQF25051D	Tr25×05	dx	45	55	40	33	M6	620	1943.86	0.26
S	MAQF25051S	Tr25x05 LH	SX	45	55	40	33	M6	620	1943.86	0.26
S	MAQF28051D	Tr28x05	dx	45	55	40	34	M6	572	2203.04	0.25
S	MAQF28051S	Tr28x05 LH	SX	45	55	40	34	M6	572	2203.04	0.25
S	MAQF30061D	Tr30x06	dx	50	60	49	38	M6	817	2544.69	0.26
S	MAQF30061S	Tr30x06 LH	SX	50	60	49	38	M6	817	2544.69	0.26
S	MAQF35061D	Tr35×06	dx	60	75	56	45	M8	1476	3769.91	0.22
S	MAQF35061S	Tr35x06 LH	SX	60	75	56	45	M8	1476	3769.91	0.22
S	MAQF40071D	Tr40×07	dx	60	75	55	49	M8*	1344	4300.05	0.24
S	MAQF40071S	Tr40x07 LH	SX	60	75	55	49	M8*	1344	4300.05	0.24
S	MAQF45081D	Tr45×08	dx	70	90	70	56	M8	2315	5796.24	0.24
S	MAQF45081S	Tr45x08 LH	SX	70	90	70	56	M8	2315	5796.24	0.24
S	MAQF50081D	Tr50x08	dx	70	90	70	59	M8*	2055	6503.I	0.24
S	MAQF50081S	Tr50x08 LH	sx	70	90	70	59	M8*	2055	6503.I	0.24
S	MAQF55091D	Tr55x09	dx	80	100	80	65	M8	3150	7932.52	0.23
S	MAQF60091D	Tr60x09	dx	80	100	80	69	M8*	2845	8717.92	0.23
S	MAQF70101D	Tr70×10	dx	100	120	100	85	M8	5830	12252.2	0.22

(\*) viti di fissaggio TCCE speciali incluse

S Stock disponibile a magazzino

R Disponibile su richiesta



