

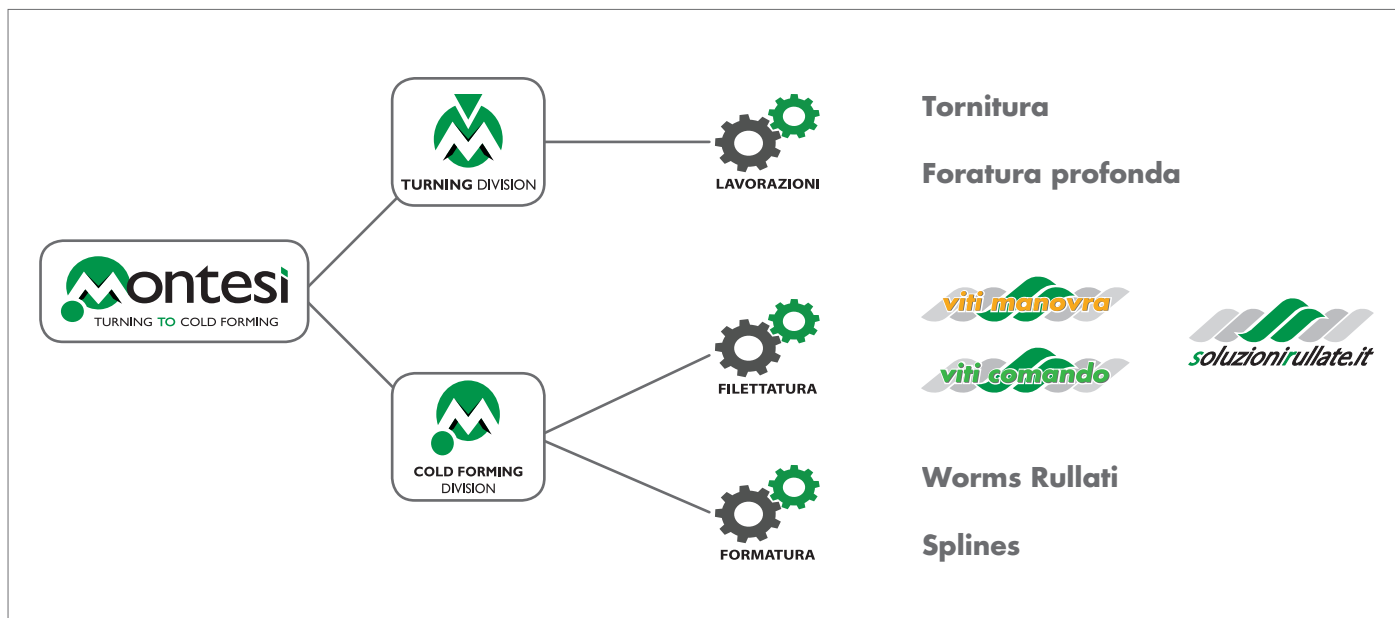


Viti di Comando Rullate

2020.07







La Torneria Montesi Srl opera dal 1964 nel settore delle forniture di componenti meccanici.

Ad oggi la storia aziendale vanta know how ed esperienza maturata con importanti aziende italiane ed estere in settori differenziati.

Crediamo nell'innovazione tecnologica applicata ai processi produttivi ed alla propensione umana al miglioramento continuo, ambiti nei quali l'azienda investe con convinzione.

Riteniamo imprescindibile la qualità della relazione con il cliente in ogni occasione e tematica di contatto.

Il nostro Sistema Organizzativo è certificato ISO9001 da DNV-GL, la soddisfazione dei nostri Clienti è monitorata e certificata da CERVED.



TURNING DIVISION

La divisione produttiva Turning ospita i reparti dedicati alle lavorazioni per asportazione truciolo mediante unità di tornitura CNC e centri di lavoro. Disponiamo di un reparto per la realizzazione di forature profonde.

Macchinari all'avanguardia tecnologica, impianti di automazione flessibile ed organizzazione snella consentono il raggiungimento e mantenimento di elevati standard di efficienza, produttività e qualità.



COLD FORMING DIVISION

La divisione produttiva Cold Forming ospita i reparti dedicati alle lavorazioni di deformazione a freddo mediante rullatura.

Nei reparti di filettatura rullata vengono

Tornitura

Foratura profonda

viti manovra

viti comando

soluzioni rullate.it

Worms Rullati

Splines

prodotte viti di manovra e di comando. Nei reparti di formatura vengono realizzate lavorazioni per ottenere worms rullati e splines mediante rack forming (cremagliera).

Rullatrici a controllo numerico di ultima generazione PSF (precision screw forming) unite ad elevato know how permettono il raggiungimento di elevati standard qualitativi.



soluzioni rullate.it

Soluzioni rullate.it rappresenta la piattaforma informativa dedicata alle viti di manovra e di comando rullate MONTESI.

Il servizio mette a disposizione :

- informazioni tecniche su processi, prodotti e sulla corretta scelta/dimensionamento dei componenti di un sistema vite-madrevite;
- materiale commerciale e tools operativi in modalità "mobile" dedicati agli operatori della distribuzione industriale;
- piattaforma web per ordini on-line su e-commerce.



soluzioni rullate.it

Il processo di rullatura.

La filettatura rullata è un processo di lavorazione che avviene mediante formatura a freddo della superficie esterna di parti tonde. Il filetto viene creato mediante utensili che girano per effetto “radiale-dinamico” esercitato sulla vite stessa. I due utensili rullatori penetrano nella superficie esterna della materia prima deformandola progressivamente fino al raggiungimento delle forme e dimensioni volute.

I vantaggi del processo di filettatura rullata sono:

- aumento della resistenza del dente filetto;
- eccellenti valori di rugosità sul fianco filetto e sul raggio di base;
- mancanza di interruzione dell'andamento delle fibre della materia prima a differenza della filettatura asportata o fresata;
- ridotta sensibilità all'intaglio



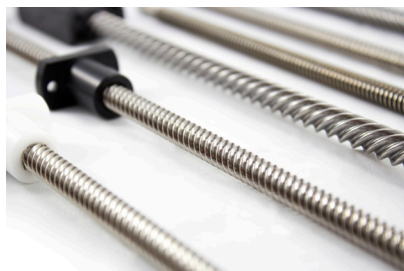
Il concetto di utilizzo delle viti di comando rullate

Le viti di comando sono caratterizzate dal miglior rendimento rispetto alle tradizionali viti di manovra a profilo trapezoidale. Il rendimento (ovvero la parte di energia trasformata da moto rotatorio in moto lineare) è funzione sostanzialmente di due elementi:

- grado di inclinazione dell'elica del filetto
- coefficiente d'attrito fra i materiali a contatto (vite e madrevite).

Le viti con più principi di filetto presentano valori di inclinazione dell'angolo elica filetto molto accentuati, arrivando fino a superare il limite della irreversibilità del sistema (indispensabile invece per le viti di manovra). L'esigenza di utilizzare un sistema vite-madrevite con un rendimento migliore sorge nelle applicazioni ove il carico gravante non è elevato e l'energia da convertire in moto lineare è limitata.

La particolarità della filettatura rullata permette di avere superfici con un ridottissimo grado di rugosità, permettendo l'accoppiamento con madreviti in materiali plastici e riducendo sensibilmente il coefficiente di attrito.



Quando scegliere le viti di comando rullate

Le viti di comando sono tipicamente attivate da forza motrice derivante da motori elettrici. L'azionamento vitemadrevite dovrà perciò sempre garantire elevati rendimenti per limitare l'assorbimento di primo distacco e dinamico durante il funzionamento.

Le viti rullate garantiscono un miglior rendimento grazie alla bassissima rugosità dei fianchi filetti, riducendo gli attriti di sfregamento. Per le viti di comando si parla di azione di movimentazione, caratterizzata da velocità di postamento e carichi non elevati.

Le viti di comando MONTESI presentano caratteristiche di geometria di filetto finalizzate alla massimizzazione del rendimento ed all'ottimizzazione dei valori di “P x V”.

Sono comprese nel concetto di viti

di comando le viti trapezoidali **multi principio**, le viti con profilo di filetto speciale denominato **Tondo** ad uno o più principi, le viti a **passo lungo**.

Le viti di comando sono indicate per movimentazioni veloci ad alto rendimento. Vengono abbinare a madreviti in materiali plastici o in bronzo.

I settori di utilizzo

Le applicazioni classiche delle viti di comando sono nell'ambito elettromeccanico.

Settori di applicazione:

- automazione;
- elettrotecnica;
- elettrodomestici;
- industria tessile e grafica;
- ingegneria edile;
- ingegneria meccanica;
- tecnica medica;
- tecnica dei veicoli.



Viti lavorate a disegno

La produzione di viti di comando rullate è integrata dalla possibilità di realizzare su scala industriale, con processi di altissima produttività, la lavorazione a disegno dei codoli e la creazione di madreviti a disegno.

Viti rullate	Acciaio low carbon	RATms	
		RAS RASms	 
	Acciaio Inox 304	RIS RISms	 

Madreviti a tutto materiale

		Cilindriche	Flangiate	Cilindriche con ghiera
	Lega di Rame	MLRSC		MLRSCG
	Poliacetale POM C		MHF	MH
	Poliacetale POM C		MPFS	

Madreviti modulari

		Inserto filettato bronzo	Inserto filettato Poliacetale POM C
	Flangiata inserto filettato sostituibile acciaio	SWAP FABS	SWAP FAPS
	Flangiata inserto filettato sostituibile acciaio Inox		SWAP FIPS

Viti Rullate

Viti Rullate a Profilo Trapezio
multistart in acciaio al carbonio...07

Gamma RAT 08
(C20 multistart)

Viti Rullate a Profilo Arrotondato in
acciaio al carbonio 09

Gamma RAS 10
(C20 I principio)
Gamma RASms 11
(C20 multistart)

VitiRullate a Profilo Arrotondato in
acciaio Inox 12

Gamma RIS 13
(Inox 304)
(Inox 304 multistart)

Madreviti a tutto materiale

Madreviti a tutto materiale in
lega di rame 15
Gamma MLRSC (cilindriche) 16
Gamma MLRSCG (con ghiera) 17

Madreviti a tutto materiale in
materiali plastici 18

Poliacetale
Gamma MPFS (flangiate) 19
Gamma MHF (flangiate) 20
Gamma MH (con ghiera) 21

Madreviti modulari

Swap 22
Gamma FAB (flangiate acciaio-
bronzo) 23
Gamma FAP (flangiate acciaio-
poliacetale POM-C) 24
Gamma FIP (flangiate inox-
poliacetale POM-C) 25

SwapIn (interni filettati per
madreviti Swap) 26
SwapInB (bronzo) 27
SwapInP (poliacetale POM-C) 28



Listino viti rullate trapezoidali ms

Viti in acciaio al carbonio multistart

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Viti di manovra rullate a profilo di filetto Trapezoidale o Sferico. Gli azionamenti con viti di manovra rullate rappresentano una soluzione economica ed efficace per costruzioni nei settori, del posizionamento e dell'avanzamento.

Impieghi consigliati

Gamma RAT

Vasto campo di impiego negli azionamenti finalizzati alla realizzazione di sistemi vite-madrevite con alto rendimento nelle applicazioni ove il carico gravante non è elevato e l'energia da convertire in moto lineare è limitata.

La particolarità della filettatura rullata permette di avere superfici con un ridottissimo grado di rugosità, permettendo l'accoppiamento con madreviti in materiali plastici e riducendo sensibilmente il coefficiente di attrito.

Viene fornita tagliata a misura con smusso ed intestatura delle estremità.

Precisione di passo

La gamma RAT è realizzata in classe C8 (0,100mm/300 mm). Il controllo è effettuato "on process" mediante strumentazione digitale a garanzia del mantenimento dei valori prefissati.

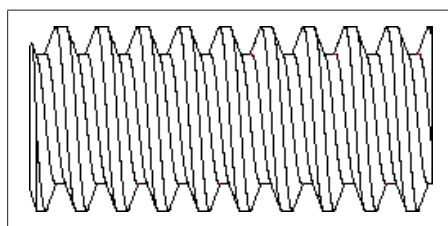
Rettilinearità

La rettilinearità è controllata con procedure qualitative a garanzia del mantenimento dei valori prefissati.

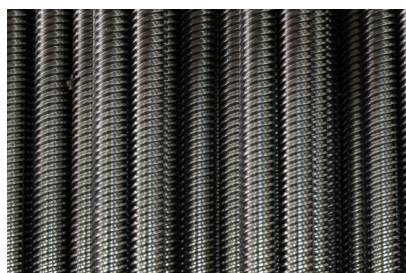
Caratteristiche meccaniche materia prima

Acciaio al carbonio C20

Garantisce buoni risultati di durezza superficiale sul filetto e presenta ottima lavorabilità ad asportazione..



Profilo di filetto Trapezoidale



Dati Tecnici	Gamma RAT - RATms
Filettatura	Trapezio DIN 103 ISO 2901-04
Tolleranza filettatura	7e
Numero di principi	3 - 4 - 6
Diametri disponibili:	
3 - 4 - 6 principi	16 - 28 mm
Passi disponibili:	
3 - 4 - 6 principi	12 - 28 mm
Senso di rotazione:	destro
Lunghezza max:	3000 mm
Classe di Precisione ISO 3408-3:	C8 = 0,100 mm su 300 mm
Rettilinearità:	0,10 - 0,50 mm su 300 mm

Listino viti rullate trapezoidali

Viti in acciaio al carbonio

Gamma RAT multistart

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	C22E I.I.I5I Acciaio al carbonio C20
Principi di filetto	3 - 4 - 5 - 6
Classe di precisione	C8 = 0,100 mm su 300 mm
Lunghezza massima	3000 mm

	Codice Articolo	Filetto	Verso	Principi di filetto	Ø	Passo	Lunghezza massima (mm)
S	RAT16164D	Tr16x16 (P4)	DX	4	16	16	3000
S	RAT17246D	Tr17x24 (P4)	DX	6	17	24	3000
S	RAT18123D	Tr18x12 (P4)	DX	3	18	12	3000
S	RAT18164D	Tr18x16 (P4)	DX	4	18	16	3000
S	RAT18246D	Tr18x24 (P4)	DX	6	18	24	3000
S	RAT20123D	Tr20x12 (P4)	DX	3	20	12	3000
S	RAT20164D	Tr20x16 (P4)	DX	4	20	16	3000
S	RAT20205D	Tr20x20 (P5)	DX	4	20	20	3000
S	RAT24164D	Tr24x16 (P4)	DX	4	24	16	3000
S	RAT25204D	Tr25x20 (P5)	DX	4	25	20	3000
S	RAT28284D	Tr28x28 (P7)	DX	4	28	28	3000

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta



Listino viti rullate Tondo

Viti in acciaio al carbonio

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Viti di manovra rullate a profilo di filetto Arrotondato. Gli azionamenti con viti di manovra rullate rappresentano una soluzione economica ed efficace per costruzioni nei settori del posizionamento e dell'avanzamento.

Impieghi consigliati

Gamma RAS e RASms

Vasto campo di impiego negli azionamenti finalizzati alla manovra di carichi modesti con ridotte velocità di traslazione.

La versione a due principi raddoppia la velocità di avanzamento e trova largo impiego negli azionamenti economici per i settori del posizionamento.

Viene fornita tagliata a misura con smusso ed intestatura delle estremità.

Precisione di passo

La gamma RAS e RASms sono realizzate in classe C8 (0,100mm/300 mm).

Il controllo è effettuato "on process" mediante strumentazione digitale a garanzia del mantenimento dei valori prefissati.

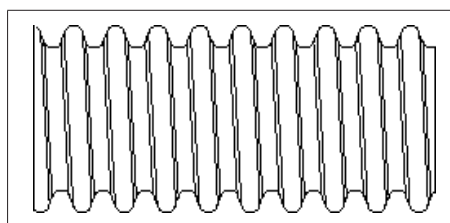
Rettilinearità

La rettilinearità è controllata con procedure qualitative a garanzia del mantenimento dei valori prefissati.

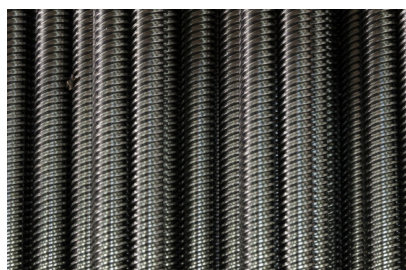
Caratteristiche meccaniche materia prima

Acciaio al carbonio C20

Garantisce buoni risultati di durezza superficiale sul filetto e presenta ottima lavorabilità ad asportazione.



Profilo di filetto ottimizzato



Dati Tecnici	Gamme RAS - RASms
Filettatura	Filetto arrotondato
Tolleranza filettatura	7e
Numero di principi	1 - 2 - 3 - 4
Diametri disponibili:	
1 principio	12 - 27 mm
2 - 3 - 4 principi	16 - 20 mm
Passi disponibili:	
1 principio	4 - 6 mm
2 - 3 - 4 principi	8 - 16 mm
Senso di rotazione:	
1 principio	destro e sinistro
2 - 3 - 4 principi	destro e sinistro
Lunghezza max:	3000 mm
Classe di Precisione ISO 3408-3 :	C8 = 0,100 mm su 300 m
Rettilinearità:	0,10 - 0,50 mm su 300 mm



Listino viti rullate Tondo

Viti in acciaio al carbonio

Gamma RAS tondo

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	C22E I. I I 5 I Acciaio al carbonio C20
Principi di filetto	1
Classe di precisione	C8 = 0,100 mm su 300 mm
Lunghezza massima	3000 mm

	Codice Articolo	Filetto	Verso	Principi di filetto	Ø	Passo	Lunghezza massima (mm)
S	RAS12041D	Tondo 12x04	DX	I	12	4	3000
S	RAS14041D	Tondo 14x04	DX	I	14	4	3000
S	RAS16041D	Tondo 16x04	DX	I	16	4	3000
S	RAS27061D	Tondo 27x06	DX	I	27	6	3000

S Stock disponibile a magazzino

R Disponibile su richiesta





Listino viti rullate Tondo

Viti in acciaio al carbonio

Gamma RASms tondo multistart

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	C22E 1.1151 Acciaio al carbonio C20
Principi di filetto	2 - 3 - 4
Classe di precisione	C8 = 0,100 mm su 300 mm
Lunghezza massima	3000 mm

	Codice Articolo	Filetto	Verso	Principi di filetto	Ø	Passo	Lunghezza massima (mm)
S	RAS16082D	Tondo 16x08	DX	2	16	8	3000
S	RAS16123D	Tondo 16x12	DX	3	16	12	3000
R	RAS16123S	Tondo 16x12	SX	3	16	12	3000
R	RAS18123D	Tondo 18x12	DX	3	18	12	3000
S	RAS20164D	Tondo 20x16	DX	4	20	16	3000

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta



Listino viti rullate Tondo

Viti in acciaio inox

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Viti di comando rullate a profilo di filetto Arrotondato. Gli azionamenti con viti di comando rullate rappresentano una soluzione economica ed efficace per costruzioni nei settori del posizionamento e dell'avanzamento.

Impieghi consigliati

Gamma RIS e RISms

Vasto campo di impiego negli azionamenti finalizzati alla manovra di carichi modesti con ridotte velocità di traslazione in ambienti umidi ed ossidanti.

La versione a più principi moltiplica la velocità di avanzamento e trova largo impiego negli azionamenti per i settori del posizionamento in ambienti aggressivi. Indicata per soluzioni nel settore nautico. Viene fornita tagliata a misura con smusso ed intestatura delle estremità.

Precisione di passo

La gamma RIS e RISms sono realizzate in classe C8 (0,100mm/300 mm).

Il controllo è effettuato "on process" mediante strumentazione digitale a garanzia del mantenimento dei valori prefissati.

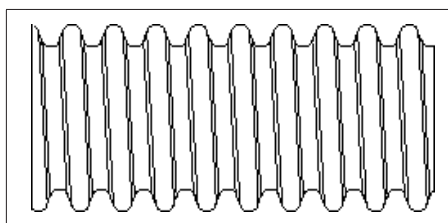
Rettilinearità

La rettilinearità è controllata con procedure qualitative a garanzia del mantenimento dei valori prefissati.

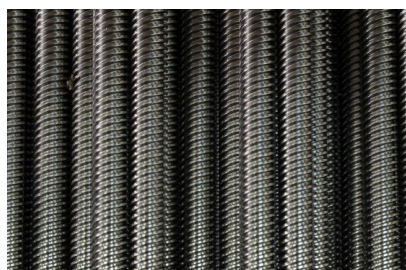
Caratteristiche meccaniche materia prima

Acciaio Inox A2 Aisi304 I.4301

Buona resistenza alla corrosione degli agenti atmosferici, buona lavorabilità, ottima saldabilità.



Profilo di filetto ottimizzato



Dati Tecnici	Gamme RIS - RISms
Filettatura	Filetto arrotondato
Tolleranza filettatura	7e
Numero di principi	1 - 2 - 3 - 4
Diametri disponibili:	
1 principio	12 - 27 mm
2 - 3 - 4 principi	16 - 20 mm
Passi disponibili:	
1 principio	4 - 6 mm
2 - 3 - 4 principi	8 - 16 mm
Senso di rotazione:	
1 - 2 - 4 principi	destro
3 principi	destro e sinistro
Lunghezza max:	3000 mm
Classe di Precisione ISO 3408-3 :	C8 = 0,100 mm su 300 mm
Rettilinearità:	0,10 - 0,50 mm su 300 mm



Listino viti rullate Tondo

Viti in acciaio inox

Gamma RIS tondo

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	1.4301 Acciaio Inox A2 Aisi 304
Principi di filetto	1
Classe di precisione	C8 = 0,100 mm su 300 mm
Lunghezza massima	3000 mm

	Codice Articolo	Filetto	Verso	Principi di filetto	Ø	Passo	Lunghezza massima (mm)
R	RIS12041D	Tondo12x04	DX	1	12	4	3000
R	RIS14041D	Tondo14x04	DX	1	14	4	3000
R	RIS16041D	Tondo16x04	DX	1	16	4	3000
R	RIS27061D	Tondo27x06	DX	1	27	6	3000

S Stock disponibile a magazzino

R Disponibile su richiesta

Listino viti rullate Tondo

Viti in acciaio inox

Gamma RIS tondo multistart

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	1.4301 Acciaio Inox A2 Aisi 304
Principi di filetto	2 - 3 - 4
Classe di precisione	C8 = 0,100 mm su 300 mm
Lunghezza massima	3000 mm

	Codice Articolo	Filetto	Verso	Principi di filetto	Ø	Passo	Lunghezza massima (mm)
R	RIS16082D	Tondo16x08	DX	2	16	8	3000
R	RIS16123D	Tondo16x12	DX	3	16	12	3000
R	RIS16123S	Tondo16x12	SX	3	16	12	3000
R	RIS18123D	Tondo18x12	DX	3	18	12	3000
R	RIS20164D	Tondo20x16	DX	4	20	16	3000

S Stock disponibile a magazzino

R Disponibile su richiesta



Madreviti a tutto materiale

Madreviti in lega di rame

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Madreviti in bronzo industriale con zinco e piombo con filettatura a profilo arrotondato Tondo. La filettatura è ottenuta per asportazione di truciolo, con speciale processo a garanzia dell'assenza di "vibrazione" sul filetto e con smussatura degli spigoli dei filetti. Raccomandate per azioni di posizionamento. Buona resistenza all'usura in applicazioni non gravose. **Durezza 65-80 gradi HB.** Soluzione economica con valido compromesso fra prestazioni e costo.

Impieghi consigliati

Gamma MLRSC

Madreviti di forma cilindrica. Lunghezza della parte filettata dimensionata per azioni di comando. Idonea all'inserimento e blocco all'interno di tubi o strutture cave.

Gamma MLRSCG

Madreviti di forma cilindrica con ghiera di bloccaggio. Lunghezza della parte filettata dimensionata per azioni di comando.

Caratteristiche meccaniche materia prima

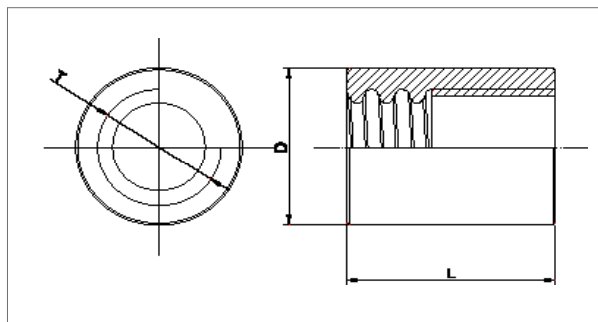
Bronzo CuSn5Zn5Pb5 DIN 17656

Bronzo con stagno, zinco e piombo al 5%. Buone proprietà di durezza e resistenza all'usura da strisciamento. Il contenuto di Pb resta entro i limiti previsti dalla normativa sulla limitazione delle sostanze pericolose all'interno delle apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Dati Tecnici	Gamme MLRSC - MLRSCG
Filettatura	Filetto arrotondato
Tolleranza filettatura	7H
Numero di principi	2 - 3 - 4
Diametri disponibili:	
2 - 3 - 4 principi	16 - 20 mm
Passi disponibili:	
2 - 3 - 4 principi	8 - 16 mm
Senso di rotazione:	
3 principi	destro e sinistro
2 - 4 principi	destro
Lunghezza max:	3000 mm
Tolleranze di accoppiamento:	entro i range previsti dalle tolleranze di filettatura 7e (vite) 7H (madrevite)
tolleranza assiale standard	0,10 mm
tolleranza radiale standard	da 0,10 mm a 0,30 mm in progressione sui diametri

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo CuSn5Zn5Pb5 DIN 17656
Principi di filetto	2 - 3 - 4
Tolleranze boccola	
D	h7
L	± 0,1 mm
Identificabilità	Marcatura sul bordo del diametro e del verso se Sx
Gioco vite-madrevite	Secondo specifica interna Montesi

	Indicata per azioni di manovra ad usura moderata. Idonea all'inserimento e blocco all'interno di tubi o strutture cave. Comoda per la rilavorazione a disegno.
---	--



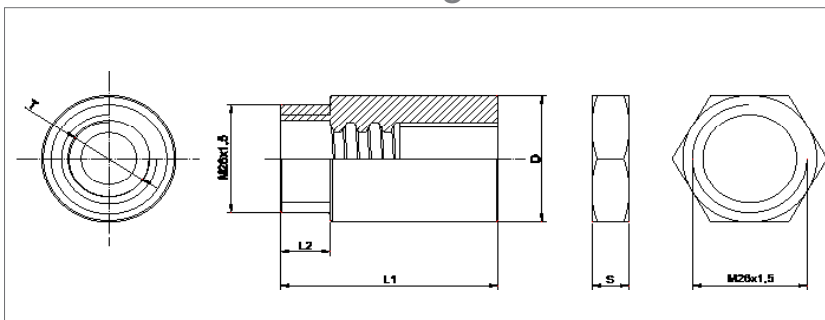
	Codice Articolo	Filetto	Principi di filetto	Verso	D mm	L1 mm	L2 mm	S mm
S	MLRSC16082D	Tondo 16x08 (P2)	2	dx	31,5	42	12	8
S	MLRSC16123D	Tondo 16x12 (P3)	3	dx	31,5	42	12	8
R	MLRSC16123S	Tondo 16x12 (P3)	3	sx	31,5	42	12	8
R	MLRSC18123D	Tondo 18x12 (P3)	3	dx	31,5	42	12	8
S	MLRSC20164D	Tondo 20x16 (P4)	4	dx	31,5	42	12	8

S Stock disponibile a magazzino

R Disponibile su richiesta

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Bronzo CuSn5Zn5Pb5 DIN 17656
Principi di filetto	2 - 3 - 4
Tolleranze boccola	
D, L1, L2, S	± 0,1 mm
Identificabilità	Marcatura sul bordo del diametro e del verso se Sx
Gioco vite-madrevite	Secondo specifica interna Montesi

	Indicata per azioni di manovra ad usura moderata.
---	---



	Codice Articolo	Filetto	Principi di filetto	Verso	D mm	L1 mm	L2 mm	S mm
S	MLRSCG16082D	Tondo 16x08 (P2)	2	dx	31,5	42	12	8
S	MLRSCG16123D	Tondo 16x12 (P3)	3	dx	31,5	42	12	8
R	MLRSCG16123S	Tondo 16x12 (P3)	3	sx	31,5	42	12	8
R	MLRSCG18123D	Tondo 18x12 (P3)	3	dx	31,5	42	12	8
S	MLRSCG20164D	Tondo 20x16 (P4)	4	dx	31,5	42	12	8

S Stock disponibile a magazzino

R Disponibile su richiesta



Madreviti a tutto materiale

Madreviti in materiali plastici

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Madreviti in materiali plastici con filettatura a profilo sferico. Indicate per azioni di posizionamento ove è richiesto alto rendimento e silenziosità del sistema. Disponibili in resina acetale copolimera POM-C.

Impieghi consigliati

Gamma MPFS - MHF

Madreviti flangiate preforate per fissaggio con viti di tipo TCCE con filettatura a profilo sferico a 1 o più principi. Realizzate in resina acetale copolimera POM-C. Trovano impieghi ideali in sistemi di posizionamento.

Gamma MH

Madreviti di forma cilindrica con filettatura a profilo sferico a 2 o più principi. Con ghiera di bloccaggio. Realizzate in resina acetale copolimera POM-C. Lunghezza della parte filettata dimensionata per azioni di comando.

Utilizzo flessibile e montaggio veloce.

Caratteristiche meccaniche materia prima

Poliacetali (POM-C)

Copolimero acetale con ottime proprietà meccaniche e chimiche. Completamente autolubrificante.

Dati Tecnici	Gamme MPFS - MHF - MLRSC - MH
Filettatura	Filetto arrotondato
Tolleranza filettatura	7H
Numero di principi	1 - 2 - 3 - 4
Diametri disponibili:	
MPFS	12 - 16 mm
MHF	16 mm
MLRSC	16 - 20 mm
MH	16 - 20 mm
Passi disponibili:	
1 principio	4 mm
2 - 3 - 4 principi	8 - 16 mm
Senso di rotazione:	destro e sinistro
Tolleranze di accoppiamento:	entro i range previsti dalle tolleranze di filettatura 7e (vite) 7H (madrevite)
tolleranza assiale standard	0,10 mm
tolleranza radiale standard	da 0,10 mm a 0,30 in progressione sui diametri

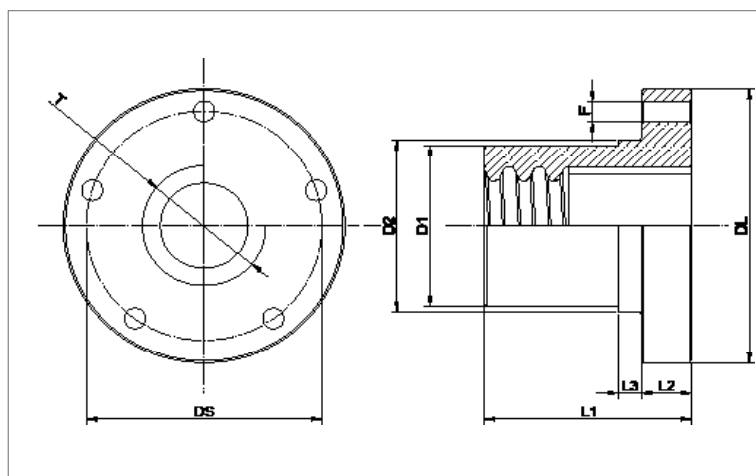
Madreviti a tutto materiale

Madreviti in poliacetale

Gamma Flangiate MPFS

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Poliacetali (POM-C)
Principi di filetto	1
Tolleranze boccola	
D1	h9
DL, DS, L1, L2, L3	$\pm 0,1$ mm
Gioco vite-madrevite	Secondo specifica interna Montesi

	Materiale che presenta ottimo rendimento, buone proprietà igroscopiche ed autolubrificanti.
--	---



	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	DL mm	DS mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori per vite M
R	MPFS1204ID	Tondo 12x04	dx	21,5	35	27,5	25	8	3	4
R	MPFS1404ID	Tondo 14x04	dx	21,5	35	27,5	25	8	3	5
R	MPFS1604ID	Tondo 16x04	dx	39,5	68	54	50	12	3	5

S Stock disponibile a magazzino

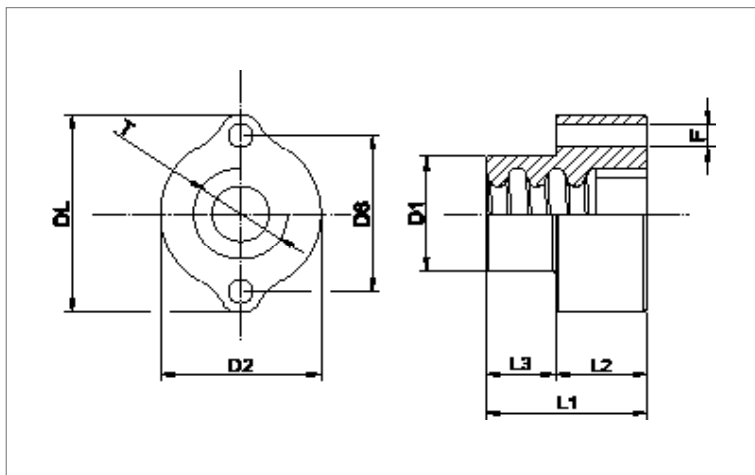
R Disponibile su richiesta

Madreviti a tutto materiale

Madreviti in poliacetale

Gamma Flangiate MHF

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Poliacetali (POM-C)
Principi di filetto	3
Tolleranze boccola	
D1	h9
DL, DS, L1, L2, L3	± 0,1 mm
Gioco vite-madrevite	Secondo specifica interna Montesi
Materiale che presenta ottimo rendimento, buone proprietà igroscopiche ed autolubrificanti.	



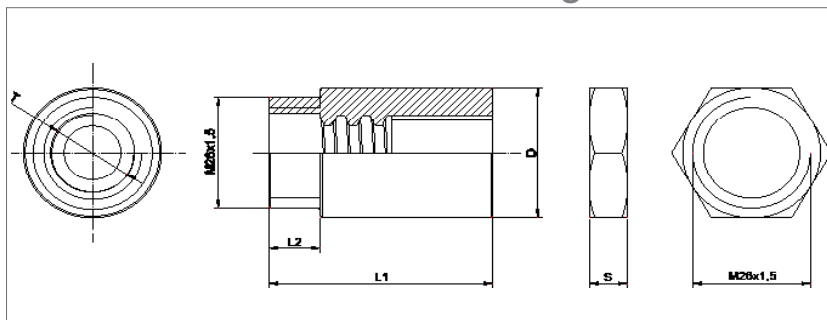
	Codice Articolo	Filetto	Verso	D1 mm	DL mm	D2 mm	DS mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	fori per vite M
S	MHF16123D	Tondo 16x12 (P3)	dx	21,8	38	29,6	30	30	17	13	4

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Hostaform
Principi di filetto	2 - 3 - 4
Tolleranze boccola	
D, L1, L2, S	± 0,1 mm
Gioco vite-madrevite	Secondo specifica interna Montesi



Materiale che presenta ottimo rendimento, buone proprietà igroscopiche ed autolubrificanti.



	Codice Articolo	Filetto	Principi di filetto	Verso	D mm	L1 mm	L2 mm	S mm
S	MHI6082D	Tondo 16x08 (P2)	2	dx	31,5	42	12	8
S	MHI6123D	Tondo 16x12 (P3)	3	dx	31,5	42	12	8
S	MH20164D	Tondo 20x16 (P4)	4	dx	31,5	42	12	8

S Stock disponibile a magazzino

R Disponibile su richiesta



Madreviti Modulari Swap

Caratteristiche costruttive e prestazionali

La madrevite modulare Swap è progettata per differenziare il materiale costruttivo della boccola da quello della parte filettata a contatto con la vite. Sono svincolate le esigenze strutturali della madrevite da quelle di rendimento in azioni di posizionamento. L'interno filettato è disponibile in differenti materiali ed è agevolmente sostituibile quando usurato. Massima solidità ai momenti torcenti garantita dalla qualità del progetto.

Impieghi consigliati

SWAPFAB

Madrevite con boccola flangiata in acciaio ed interno filettato in bronzo CuSn12. Indicata per azioni di movimentazione. Soluzione flessibile ed economica rispetto alle madreviti a tutto materiale in bronzo.

SWAPFAP

Madrevite con boccola flangiata in acciaio ed interno filettato in resina acetica copolimera POM-C autolubrificante. Ottimo rendimento in azioni di movimentazione con bassi carichi ad 1 più principi.

SWAPFI

Madrevite con boccola flangiata in acciaio Inox Aisi 304 ed interno filettato in materiale plastico. Indicate in accoppiamento con viti in acciaio Inox. L'utilizzo di viti in acciaio inox e madreviti modulari di tipo SWAP FI crea un sistema vite-madrevite completamente resistente all'ossidazione ed alle aggressioni chimiche (Inox System).

SWAPIN

Interni filettati per madreviti Swap. Disponibili in bronzo CuSn12 e materiali plastici differenziati a secondo delle esigenze.

Caratteristiche meccaniche materia prima

Acciaio I ISMnPb37 I.0737

Materiale utilizzato per la boccola flangiata Swap FA.

Inox I.430I AISI 304

Materiale utilizzato per la boccola flangiata Swap FI.

CuSn12 UNI 7013-72

Bronzo utilizzato per l'interno filettato delle Swap FAB.

Poliacetali (POM-C)

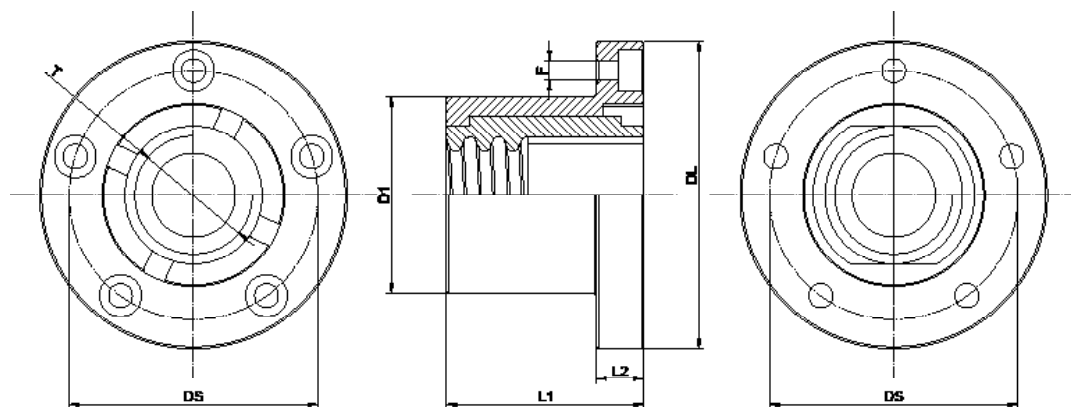
Materiale plastico utilizzato per l'interno filettato nelle Swap FAP e Swap FIP.



Dati Tecnici	Gamme Swap FAB-FAP-FIP
Filettatura	Profilo arrotondato
Tolleranza filettatura	7H
Numero di principi	1 - 3 - 4
Diametri disponibili:	
1 principio	12 - 27 mm
2 principi	16 - 20 mm
Passi disponibili:	
1 principio	4 - 6 mm
2 principi	8 - 16 mm
Senso di rotazione:	destra
Tolleranze di accoppiamento:	entro i range previsti dalle tolleranze di filettatura 7e (vite) 7H (madrevite)
tolleranza assiale standard	0,10 mm
tolleranza radiale standard	da 0,10 mm a 0,30 mm in progressione sui diametri

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Interno filettato in bronzo CuSn12 UNI 7013-72
Principi di filetto	1 - 3 - 4
Tolleranze boccola	
DI	h7
DL, DS, L1, L2, L3	± 0,1 mm
Identificabilità	Marcatura sul bordo del diametro Tr e del verso se Sx
Gioco vite-madrevite	Secondo specifica interna Montesi

	Indicata per azioni di movimentazione. Soluzione flessibile ed economica rispetto alle madreviti a tutto materiale in bronzo.
---	---



	Codice Articolo	Filetto	Verso	DL mm	D1 mm	L1 mm	DS mm	L2 mm	fori mm	viti TCCE 8.8	ghiera
S	SWAPFAB S12041D	Tondo 12x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFAB S14041D	Tondo 14x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFAB S16041D	Tondo 16x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFAB S27061D	Tondo 27x06	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5

	Codice Articolo	Filetto	Verso	DL mm	D1 mm	L1 mm	DS mm	L2 mm	fori mm	viti TCCE 8.8	ghiera
S	SWAPFAB S16082D	Tondo 16x08 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFAB S16123D	Tondo 16x12 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFAB S18123D	Tondo 18x12 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFAB S20164D	Tondo 20x16 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5

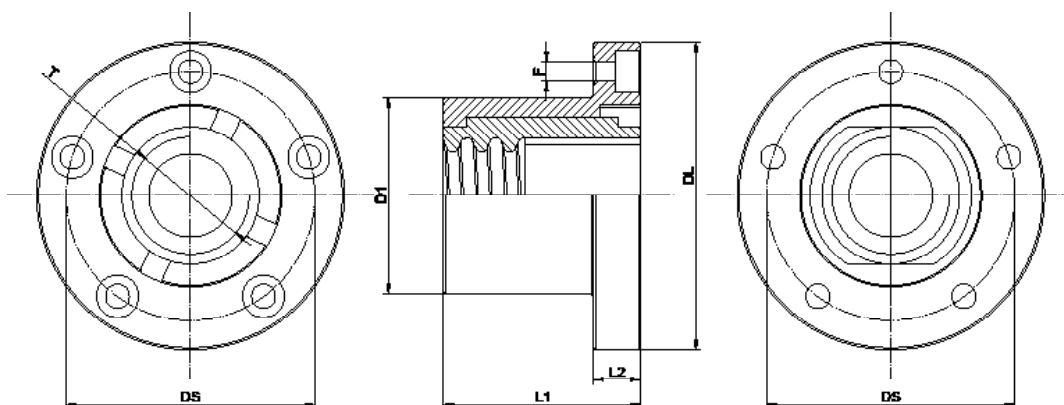
S Stock disponibile a magazzino

R Disponibile su richiesta

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Interno filettato in Poliacetale (POM-C)
Principi di filetto	1 - 3 - 4
Tolleranze boccola	
D1	h7
DL, DS, L1, L2, L3	± 0,1 mm
Identificabilità	Marcatura sul bordo del diametro Tr e del verso se Sx
Gioco vite-madrevite	Secondo specifica interna Montesi



Indicata per azioni di movimentazione. Soluzione flessibile ed economica rispetto alle madreviti a tutto materiale in bronzo.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	DL mm	D1 mm	L1 mm	DS mm	L2 mm	fori mm	viti TCCE 8.8	ghiera
S	SWAPFAP S12041D	Tondo 12x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFAP S14041D	Tondo 14x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFAP S16041D	Tondo 16x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFAP S27061D	Tondo 27x06	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5

	Codice Articolo	Filetto	Verso	DL mm	D1 mm	L1 mm	DS mm	L2 mm	fori mm	viti TCCE 8.8	ghiera
S	SWAPFAP S16082D	Tondo 16x08 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFAP S16123D	Tondo 16x12 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFAP S18123D	Tondo 18x12 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFAP S20164D	Tondo 20x16 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5

S Stock disponibile a magazzino

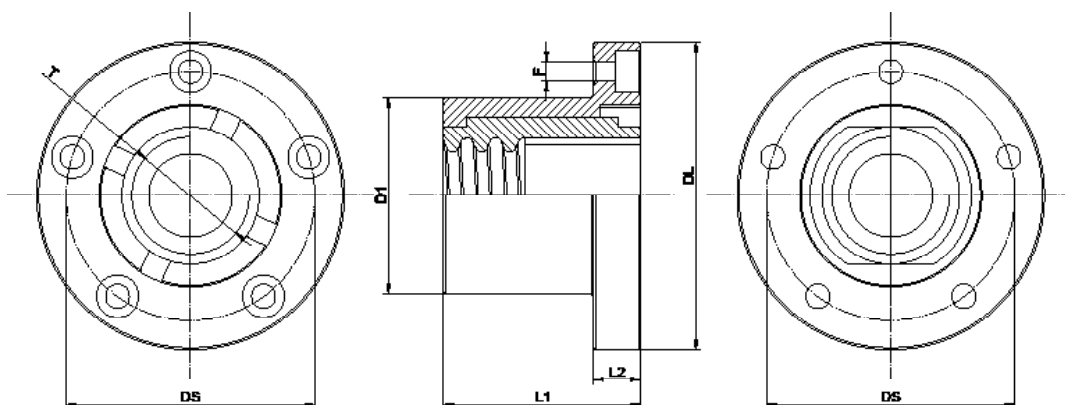
R Disponibile su richiesta

Caratteristiche Tecniche

Materia prima	Interno filettato in Poliacetale (POM-C)
Principi di filetto	1 - 3 - 4
Tolleranze boccola	
D1	h7
DL, DS, L1, L2, L3	± 0,1 mm
Identificabilità	Marcatura sul bordo del diametro Tr e del verso se Sx
Gioco vite-madrevite	Secondo specifica interna Montesi



Indicata per azioni di movimentazione.
Soluzione flessibile ed economica rispetto alle madreviti a tutto materiale in bronzo.



	Codice Articolo	Filetto	Verso	DL mm	D1 mm	L1 mm	DS mm	L2 mm	fori mm	viti TCCE 8.8	ghiera
S	SWAPFIP S12041D	Tondo 12x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFIP S14041D	Tondo 14x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFIP S16041D	Tondo 16x04	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFIP S27061D	Tondo 27x06	dx	78	50	50	63	12	6	M 6	M 46 x 1,5

	Codice Articolo	Filetto	Verso	DL mm	D1 mm	L1 mm	DS mm	L2 mm	fori mm	viti TCCE 8.8	ghiera
S	SWAPFIP S16082D	Tondo 16x08 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFIP S16123D	Tondo 16x12 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFIP S18123D	Tondo 18x12 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5
S	SWAPFIP S20164D	Tondo 20x16 (P4)	dx	68	40	40	53	12	5	M 6	M 36x1,5

S Stock disponibile a magazzino

R Disponibile su richiesta



Madreviti Modulari SwapIn Interni filettati per Swap

Caratteristiche costruttive e prestazionali

Gli interni filettati per madreviti Swap permettono di scegliere il materiale della parte filettata più idoneo all'azione del sistema. Sono disponibili differenti materiali per azioni di manovra e movimentazione. Massima solidità ai momenti torcenti garantita dalla qualità del progetto.

Impieghi consigliati

SwapIN B

Interno filettato in bronzo CuSn12. Indicato per azioni di movimentazione. Ottima resistenza all'usura offerta dal bronzo CuSn12.

SwapIN P

Interno filettato in resina acetica copolimera POM-C. Autolubrificante con ottimo rendimento in movimentazioni con bassi carichi.

Caratteristiche meccaniche materia prima

CuSn12 UNI 7013-72

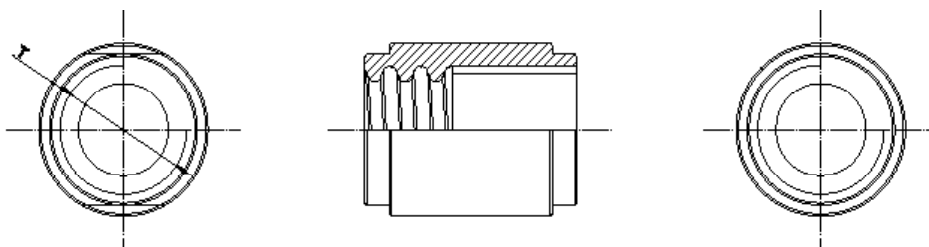
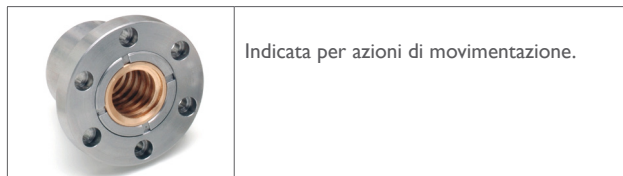
Materiale utilizzato per la boccola flangiata Swap FA.

Poliacetale (POM-C)

Materiale plastico utilizzato per gli interni SwapINP

Dati Tecnici	Gamme Swap FAB-FAP-FIP
Filettatura	Profilo arrotondato
Tolleranza filettatura	7H
Numero di principi	1 - 3 - 4
Diametri disponibili:	
1 principio	12 - 27 mm
2 principi	16 - 20 mm
Passi disponibili:	
1 principio	4 - 6 mm
2 principi	8 - 16 mm
Senso di rotazione:	destro
Tolleranze di accoppiamento:	entro i range previsti dalle tolleranze di filettatura 7e (vite) 7H (madrevite)
tolleranza assiale standard	0,10 mm
tolleranza radiale standard	da 0,10 mm a 0,30 mm in progressione sui diametri

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	CuSn12 UNI 7013-72
Principi di filetto	1 - 3 - 4
Gioco vite-madrevite	Secondo specifica interna Montesi

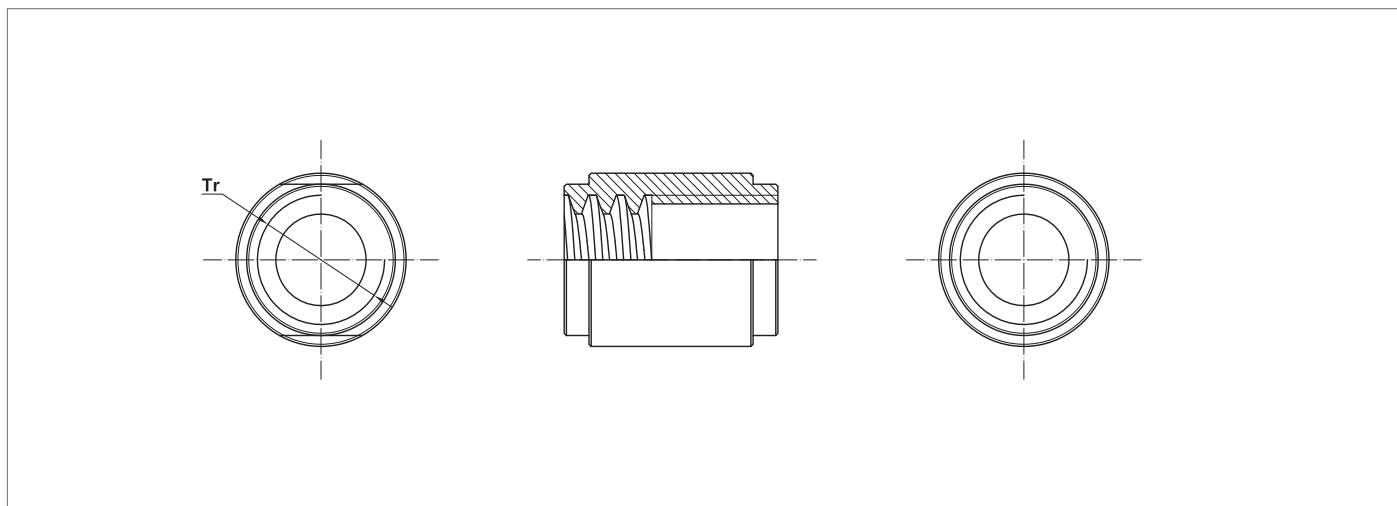


	Codice Articolo	Filetto	Verso
R	SWAPIN B S12041D	Tondo 14x04	dx
R	SWAPIN B S14041D	Tondo 14x04	dx
R	SWAPIN B S16041D	Tondo 16x04	dx
R	SWAPIN B S27061D	Tondo 27x06	dx

	Codice Articolo	Filetto	Verso
R	SWAPIN B S16082D	Tondo 16x08 (P4)	dx
R	SWAPIN B S16123D	Tondo 16x12 (P4)	dx
R	SWAPIN B S18123D	Tondo 18x12 (P4)	dx
R	SWAPIN B S20164D	Tondo 20x16 (P4)	dx

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta

Caratteristiche Tecniche	
Materia prima	Poliacetale (POM-C)
Principi di filetto	1 - 3 - 4
Gioco vite-madrevite	Secondo specifica interna Montesi
 Indicata per azioni di movimentazione.	



	Codice Articolo	Filetto	Verso
R	SWAPIN P SI2041D	Tondo 14x04	dx
R	SWAPIN P SI4041D	Tondo 14x04	dx
R	SWAPIN P SI6041D	Tondo 16x04	dx
R	SWAPIN P S27061D	Tondo 27x06	dx

	Codice Articolo	Filetto	Verso
R	SWAPIN P SI6082D	Tondo 16x08 (P4)	dx
R	SWAPIN P SI6123D	Tondo 16x12 (P4)	dx
R	SWAPIN P SI8123D	Tondo 18x12 (P4)	dx
R	SWAPIN P S20164D	Tondo 20x16 (P4)	dx

S Stock disponibile a magazzino
R Disponibile su richiesta



Torneria Montesi S.r.L. a Socio Unico
Via N. Baldini, 53
48033 Cotignola (Ra) Italia

Tel. +39 (0)545 40162	Fax +39 (0)545 41621
www.soluzionirullate.it	info@soluzionirullate.it
www.montesi.it	info@montesi.it

